



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

COLLE DE CONSTRUCTION EXEMPT DE SOLVANT ET À PRISE INITIALE TRÈS ÉLEVÉE.



DESCRIPTION DU PRODUIT

Colle de construction exempte de solvant, à base de SMP-Polymère, à prise initiale très élevée et à gain de résistance très rapide. Excellente pour les matériaux lourds.

DOMAINE D'APPLICATION

Pour le collage et l'assemblage de nombreux matériaux de construction sur la plupart des supports, tels que le bois, le plâtre, la pierre (naturelle), le béton (cellulaire), le métal, la mousse rigide et diverses matières synthétiques. Convient pour des applications intérieures et extérieures, comme des panneaux, des éléments de plafond, des bordures de toit, des panneaux de construction et d'isolation, des miroirs, des lattages en bois, des plinthes et des frises. Murs intérieurs à ossature métallique: collage/montage des profiles-U au sol, plafond et mur. Pour toutes les applications professionnelles, telles que la construction de murs et d'intérieurs, les logements, les utilitaires et la carrosserie.

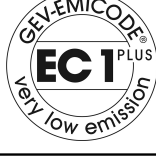
Ne convient pas à PE, PP, PTFE, le plâtre pur et le bitume. Lorsque vous collez des matières plastiques, veuillez toujours effectuer un test d'adhérence au préalable. L'adhérence à une matière plastique peut varier en fonction du type de matière synthétique et de la qualité de la matière plastique.

PROPRIÉTÉS

- Prise initiale très élevée
- Gain de résistance très rapide
- Maintient son élasticité
- Très bonne capacité d'obturation
- Bon comportement permanent
- Ne rétrécit pas, 100 % de colle
- Exempt de solvant

- Pas de formation de taches aux bords des joints
- Résiste aux intempéries
- Résiste à des températures entre -40 °C et +100 °C
- Peut être peinte
- Séchage env. 1.6 mm/24 h

LABELS DE QUALITÉ & STANDARDS

Certificats	
	KOMO: Colle de montage. Certificat 32992 fondé sur BRL 3107.
	ATG: Colle de montage. Certificat ATG 2870.
	TÜV SÜD: Marque d'homologation pour le montage sans vis des cloisons sèches sur les rails métalliques, certificat n° 20 01 90 317 001 basé sur le mode opératoire assurance qualité N° MUC-KSP-A 1044.
	TÜV: Approuvé et certifié par le TÜV Rheinland sur la résistance au cisaillement, la résistance à la traction, l'élasticité et l'adhérence à différents matériaux. Certificat TÜV 43168.
	Système de classification (GEV) des propriétés d'émission des produits de construction en intérieur. Il garantit le respect des limites d'émission strictes. EC-1 Plus : Très faible émission Plus

PRÉPARATION

Conditions de mise en œuvre: La température ambiante, ainsi que la température de la colle et des matériaux à coller ne peuvent être inférieures à +5°C.

Exigences des surfaces: Les surfaces doivent être propres et exemptes de poussière et de graisse. Le support doit être ferme. La surface peut être légèrement humide. L'application d'un primaire n'est pas nécessaire.

Outils: Pistolet à mastic et marteau en caoutchouc.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.



POLY MAX® HIGH TACK EXPRESS

COLLE DE CONSTRUCTION EXEMPT DE SOLVANT ET À PRISE INITIALE TRÈS ÉLEVÉE.

MISE EN OEUVRE

Garantie: D'une cartouche s'écoulent env. 7-9 mètres de colle.

Mode d'emploi:

Before using open cartridge at the top by cutting off the plastic nipple above the thread with a sharp knife. Then fix the nozzle and cut at an angle (opening at least Ø 5 mm).

La mise en oeuvre doit être effectuée uniquement à l'aide de la canule spéciale fournie.

En fonction du poids du matériau, appliquez la colle uniformément en bandes verticales ou en plots à des intervalles de 10 à 40 cm. Appliquez toujours de la colle dans les coins et le long des bords. Le mouvement mutuel des matériaux (panneaux de façade) peut être pallié par le biais d'une épaisseur de colle de 3 mm (utilisez des cales d'espacement ou du ruban adhésif). Assemblez les matériaux en effectuant un mouvement coulissant et joignez-les en les pressant ou en les tapotant fermement. La correction est toujours possible. Fermez la cartouche correctement directement après utilisation.

Taches/résidus: Eliminer des taches fraîches immédiatement à l'essence de térébenthine. Les résidus de mastic séchés ne peuvent être éliminés que mécaniquement.

Points d'attention: Les temps de séchage suivants concernent le collage d'au moins un matériau poreux et d'une couche de colle d'environ 1 mm d'épaisseur. Si ce sont deux matériaux non poreux qui doivent être collés et/ou si la couche de colle est plus épaisse, le temps de séchage peut être substantiellement plus long.

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Elasticité E-modulus:	2.2 MPa
Technique de fixation:	Application sur une face
Matière première de base:	Polymères modifiés silane
Résistance chimique:	Bonne
Niveau de séchage:	1.6 mm/24h
Densité env.:	1.52 g/cm ³
Elasticité:	Bonne
Allongement à la rupture:	100 %
Pouvoir de rebouchage:	Très bon(ne)
Résistance finale:	400 N/cm ²
Résistance finale après:	4 heures. Ceci peut varier en fonction des circonstances (matériaux, température et humidité par exemple)
Dureté (Shore A):	73
Temps de travail:	30 minutes. Ceci peut varier en fonction des circonstances (matériaux, température et humidité par exemple)
Résistance minimale à la température:	-40 °C
Résistance maximale à la température:	100 °C
Résistance aux moisissures:	Bonne
Résistance à l'humidité:	Très bon(ne)
Recouvrement:	Bonne
Résistance au cisaillement:	400 N/cm ²
Temps de séchage au toucher:	10-15 minutes
Teneur en solides env.:	100 %
Sans solvant:	Oui
Résistance à la traction (N/cm ²) env.:	280 N/cm ²
Résistance aux rayons UV:	Bonne
Viscosité:	Pâteuse
Résistance à l'eau:	Bonne

CONDITIONS DE STOCKAGE

Au moins 18 mois. A utiliser de préférence avant (MM/AA): voir emballage.

Conservation limitée après ouverture.

Conservez au sec dans un emballage fermé hermétiquement et à une température variant entre +5 °C et +25 °C.

Nos conseils sont basés sur des recherches étendues et des expériences pratiques. En raison de la grande diversité de matériaux et/ou de conditions d'utilisation de nos produits, nous ne pouvons accepter aucune responsabilité pour les résultats obtenus et/ou pour des dommages éventuels qui résulteraient de l'usage du produit. Nous sommes cependant à votre entière disposition pour vous offrir des conseils.